

Technische Kenntnisse des Schweißaufsichtspersonals nach EXC und Stahlsorte

EXC	Stähle	Materialdicke (mm)		
		$t \leq 25^a$	$25 < t \leq 50^b$	$t > 50$
EXC2	S235 - S355	B (Schweißfachmann)	S (Schweißtechniker)	C ^c (Schweißfachingenieur)
	Austenitische			
	S420 - S700	S (Schweißtechniker)	C ^d (Schweißfachingenieur)	
	Austenitisch-ferritische			
EXC3	S235 - S355	S (Schweißtechniker)	C (Schweißfachingenieur)	
	Austenitische			
	S420 - S700			
	Austenitisch-ferritische			
EXC4	Alle			

EN ISO 14731: Basiskenntnisse (B); spezielle techn. Kenntnisse (S); umfassende techn. Kenntnisse (C).

Fußnoten sind ausschließlich für Baustähle gültig:

^a Stützenfußplatten und Stirnbleche $d \leq 50$ mm.

^b Stützenfußplatten und Stirnbleche $d \leq 75$ mm.

^c Bei Stählen des Festigkeitsbereichs bis zu S275 sind spezielle techn. Kenntnisse (S) ausreichend.

^d Bei Stählen N, NL, M und ML sind spezielle technische Kenntnisse (S) ausreichend.